

RIVELEVEL m100



RIVELEVEL M100

malta autolivellante a basso spessore composta da sabbie silice accuratamente selezionate, cemento ad alte prestazioni, resine ed additivi che la rendono particolarmente idonea per la realizzazione di pavimentazioni perfettamente livellate, indispensabili per la successiva posa di parquet in legno o laminati, resine a basso spessore, rivestimenti in gomma o piastrelle di qualsiasi tipo.

CAMPI D'IMPIEGO

Rivelevel M100 è una malta specifica per la regolarizzazione ed il livellamento di pavimentazioni cementizie interne. Gli speciali additivi utilizzati e gli inerti di quarzo sferico a granulometria costante, conferiscono a Rivelevel M100 ottima capacità autolivellante, scorrevolezza e semplicità di lavorazione. Il suo utilizzo è indicato in ambienti ad uso residenziale come alberghi o locali di abitazione, in ambienti pubblici come scuole, ristoranti, strutture sanitarie, palestre o ancora in ambienti ad uso commerciale come negozi, grandi magazzini, centri commerciali, parcheggi ecc....

MODALITÀ D'APPLICAZIONE

Prima della posa in opera di **Rivelevel M100** è indispensabile verificare l'idoneità dello stato del supporto. In particolare esso deve essere meccanicamente resistente, stagionato, asciutto, privo di umidità di risalita, di oli, di cere e/o vernici, di residui di colle o di qualsiasi altro elemento che possa compromettere il corretto ancoraggio al supporto. In presenza di fessure procedere prima al loro sigillamento utilizzando materiali adeguati.

Rivelevel M100 va miscelato esclusivamente con acqua pulita nella misura del 30% circa per sacco da 25 kg (circa 7,5l di acqua ogni sacco da 25 kg). Impastare con frullatore a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo, fluido e privo di grumi. Far riposare l'impasto per almeno 5 minuti. Grazie alla sua particolare formulazione il prodotto si presta perfettamente all'uso con macchine intonacatrici, ove è possibile regolare in continuo la giusta percentuale d'acqua.

Iniziare quindi a versare il prodotto in unica mano a flusso continuo in spessori da 5 a 10mm, dalla zona di maggior spessore e livellare con l'utilizzo di spatola o racla in modo da lasciare lo spessore opportuno. Ove necessario è consigliabile l'utilizzo di un rullo frangibolle.

Non preparare l'impasto manualmente e non applicare all'esterno o in presenza di continua risalita di umidità.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5°C e +35°C.

Rivelevel M100 è calpestabile dopo 6h circa dalla stesura e pavimentabile dopo 24h previa verifica a mezzo igrometro dell'umidità residua. Raggiunge l'apice delle sue performance in termini di resistenza dopo 28 giorni di maturazione.

Evitare di frazionare le confezioni per effettuare miscele parziali. Il prodotto conservato in sacchi aperti e utilizzati solo in parte potrebbe non rispondere più alle caratteristiche tecniche elencate in questo documento.

Prodotto ad alte prestazioni meccaniche conforme alla normativa **UNI EN 13813**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto: Polvere

Colore: Grigio

Resa: Circa 1,5 kg m² per mm di spessore

Acqua d'impasto: 30% circa

Pedonabile: 6h

Sovra incollamento: 24h

Indurimento finale: 28gg

Spessore consigliato: 5-10mm

Resistenza a compressione: 20 N/mm²

Resistenza a flessione: 6 N/mm² (a 28 gg)

Confezioni: Sacchi da 25kg

Stoccaggio: 6 mesi se conservato in confezioni integre, al riparo da fonti di calore, gelo ed umidità

